

CEM REDUCER 48[®]

Für Estriche mit einer
Biegezugfestigkeit F4 mit 40 kg Zement
und 20 % Zementersparung



Kurzfassung Produktinformation

CEM REDUCER 48[®]

Reduziert den Bedarf an Zement um 20 % und kann die CO₂-Emission um 48 %, durch den Wechsel von CEM I- auf CEM II-Zement, reduzieren. Statt 50 kg erreichen Sie mit nur 40 kg einen C20-F4.

Ihre Lösung für klimaneutrales und nachhaltiges Bauen.



DRUCK- UND BIEGEZUGFESTIGKEIT

CT-C20-F4



BELASTBARKEIT

nach dem 10. Tag



SCHWINDKLASSE

SW 2



ZEMENTREDUZIERUNG

20 %



ZERTIFIZIERUNG

EC1 Plus nach Emicode



BEGEHBARKEIT

nach dem 2. Tag



MIND.-NENNDICKE 2 KN/M²

ab 40 mm



ENERGIEEFFIZIENZKLASSE

EK 1



CO₂-REDUZIERUNG

bis 48 %

DOSIERUNG & ZEMENTMENGE

Festigkeitsklasse	CT-C20-F4
Dosierung	400 ml
Zementmenge	40 kg

- Maximaldosierung von 500 ml nicht überschreiten.
- Die Angaben beziehen sich auf einen Standardmischkessel mit 200 l Nettoinhalt und eine Füllmenge von ca. 320 kg Estrichkies.

- Bei der Angabe „nach dem X. Tag“ ist der Einbautag nicht mit eingerechnet.
- Festigkeitsklasse ist abhängig von der Qualität des verwendeten Estrichkieses.

LASTFALLTABELLE

Flächenlast Einzellast	2,0 kN/m ² 1,0 kN	3,0 kN/m ² 2,0 kN	4,0 kN/m ² 3,0 kN	5,0 kN/m ² 4,0 kN
Biegezug ≥ F4	40 mm	50 mm	55 mm	60 mm

- Angaben, wenn nicht anders definiert, als Mindestnenndicke (ohne FBH) oder Mindestrohrüberdeckung (mit FBH).

ANWENDUNGSBEREICHE

- Für alle Estriche nach DIN 18560, Teil 1–7
- Besonders geeignet zur Reduzierung der Zementmengen und CO₂-Emission
- Estriche im Innen- und Außenbereich sowie in Dauernassbereichen

SAND, WASSER, ZEMENT

- **Sieblinie:** Estrichkies gemäß DIN 1045-2 A/B, zur Herstellung von Estrichbeton, Körnungsbereich 0–8 mm
- **W/Z-Wert:** Max. 0,6
- **Zement:** Verwendung von Zement der Güte 42,5 R/N gemäß PCT Zementfreigabeliste
- **CO₂-Einsparung durch Zementwahl:**
 - **CEM I-Zement:** Reduziert die CO₂-Emissionen um ca. 20 % gegenüber einer Standardmischung mit CEM I
 - **CEM II-Zement:** Reduziert die CO₂-Emissionen um ca. 48 % gegenüber einer Standardmischung mit CEM I

MISCHANWEISUNG

1. Vor der ersten Mischung und alle 30 Minuten den Kanister kräftig aufschütteln, um eine gleichmäßige Verteilung aller Inhaltsstoffe sicherzustellen.
2. Die Estrichmaschine zuerst etwa zur Hälfte mit Sand und der gesamten Zementmenge befüllen.
3. CEM Reducer 48® zum ersten Anmachwasser (üblicherweise 5–10 Liter) hinzufügen, dann die Maschine komplett befüllen.
4. Die erforderliche Restwassermenge schrittweise zugeben, bis eine steif-plastische Konsistenz erreicht ist.
5. Eine Nachmischzeit von 2 Minuten sicherstellen, um eine homogene Durchmischung der Bestandteile zu gewährleisten. Dies ist für die Funktion von CEM Reducer 48® ebenso notwendig wie das Aufschütteln des Kanisters.

VERARBEITUNGSHINWEISE

- **Verarbeitungszeit:** 60 Minuten
- **Abziehen und Glätten:** 90 Minuten
- **Verarbeitungstemperatur:** von +5 °C bis +28 °C für Mörtel, Umgebung und Untergrund
- Nicht mit anderen Estrich- und Mörtelzusatzmitteln mischen.
- Bereits anziehenden Estrichmörtel niemals mit Wasser reaktivieren.

WEITERE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Spannungs- und schwindreduziert nach SW 2
- Rohdichte ca. 2.000 bis 2.200 kg/m³
- Bessere Verarbeitung und geringerer Abzieh Widerstand
- Reduzierung von Luftporen
- Stoßlüften nach dem 1. Tag

CM-MESSUNG

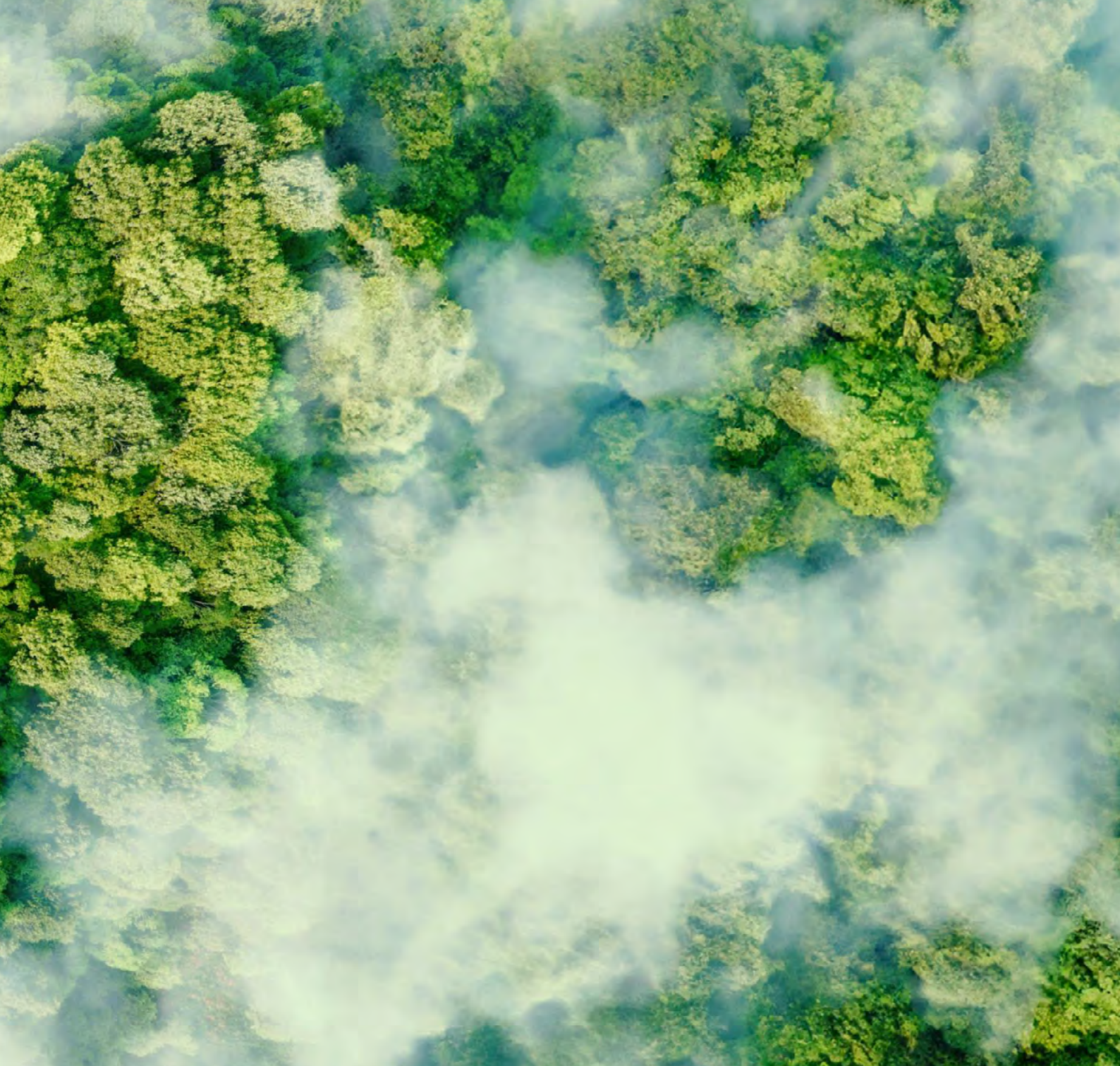
- Ein Estrich mit CEM Reducer 48® hat keine definierte Belegreife und wird daher bezüglich seiner Restfeuchte nach den Mess- und Bewertungsstandards der DIN 18560 bewertet.
- In diesem Fall übernehmen die PCT Chemie und der Retanol® Fachbetrieb keine Verantwortung bezüglich der Belegreife.
- Die CM-Messung ist daher Teil der Prüfpflicht des Bodenlegers und wird von diesem durchgeführt.

DOWNLOADS

- Aufheizprotokolle
- Ausschreibungstexte
- GEV-(Emicode-)Zertifizierung
- Lastfalltabelle
- Produktbroschüre

- Retanol® nach dem Einbau
- Rückfeuchteschutz
- TÜV-Emissionsprüfung
- Winterregeln
- Zementfreigabeliste










WICHTIGER HINWEIS

Die Kurzfassung der Produktinformationen dient als einfacher „Produktfinder“ zur Übersicht über die Kerneigenschaften unserer Produkte und zur Unterstützung bei der Produktauswahl innerhalb des Sortiments von PCT Chemie.

Für detaillierte technische Informationen zur korrekten Anwendung der Produkte auf der Baustelle, einschließlich der relevanten Rahmenbedingungen wie Herstellerangaben, Normen und Stand der Technik, ist die Langfassung der Produktbroschüre heranzuziehen.

Nur durch die Einhaltung dieser Rahmenbedingungen können die angegebenen technischen Eigenschaften gewährleistet werden.

© PCT PERFORMANCE CHEMICALS GMBH

 Blumenstraße 23-25, 71106 Magstadt
 +49 7159 4062-0
 info@pct-chemie.de
 www.pct-chemie.de
 Stand: Januar 2025

Hier erfahren Sie
mehr über die Vorteile
des Systems
RETANOL® ESTRICH:

