



RETANOL® INDESTRA PRO KONZENTRAT

Für hochbeanspruchbare Estriche
bis CT-C70-F9 und einem
Verschleißwiderstand bis A6



**RETANOL®
INDESTRA PRO KONZENTRAT**

**FÜR HOCHBEANSPRUCHBARE UND SCHNELL BELEGREIFE INDUSTRIESTRICHE
20 LITER**

Dosierung: 200 Liter Mischung
Grundierung: C60-F6: 0,6 l + 62,3 kg CT
C50-F7: 0,6 l + 75 kg CT
C60-F9: 0,6 l + 75 kg CT
CT50-F9: 0,6 l + 75 kg CT
Zement: Gemischt: PCT Zementmischungen
→ C50-F7 und/oder 2 Tüte Bekopurol für 100 mm
75 kg Zement für 100 mm 43,2 R/N
Stärke: Gemischt: 200 1200 20,0

Merkmale:
- Nicht unter 5 °C lagern
- Vor der ersten Mischung sind alle 30 Minuten
stetig umzuschütteln
- Nicht mit anderen Zusatzmitteln absetzen
- Nachherlichkeit von 2 Minuten einhalten
- Made in Germany
CE

0-4 mm: Verfülltisch bei Betonflächen < 20 mm
0-8 mm: Verfülltisch bei Betonflächen > 20 mm
W/Z-Wert: Max. 0,4

Technische Eigenschaften sind gültig mit dem Originalen im Produktbehälter

PCT Performance Chemicals GmbH, D - 71106 Stuttgart
Telefon +49 7143 98420, www.pct-chemie.de

PCT CHEMIE



RETANOL® INDESTRA PRO KONZENTRAT

Der Spezialist für Industrieböden hält jedem Härtefest stand und erreicht Festigkeiten bis CT-C70-F9. Eignet sich hervorragend für Verbundestriche nach SIA 252 mit hohen Anforderungen an die Oberflächenfestigkeit und einem Verschleißwiderstand bis A6. Eine Belegreife von 2 Tagen für Fliesen, 3 Tagen für alle anderen Beläge und 5 Tagen mit Fußbodenheizung sichert einen schnellen Bauablauf.



BELEGREIFE

nach dem 2.**/3.-5.* Tag



BEGEHBARKEIT

nach dem 1. Tag



AUFHEIZEN

nach dem 1. Tag



FLÄCHENLAST

bis 20 kN/m²



SCHWINDKLASSE

SW 2 (SW 1 mit Agent I®)



VERSCHLEISSWIDERSTAND

bis A6



DRUCK- UND BIEGEZUGFESTIGKEIT

bis CT-C70-F9



BELASTBARKEIT

nach dem 2. Tag



MIND.-NENNDICKE 10 kN/M²

ab 70 mm



OBERFLÄCHFESTIGKEIT

≥ 1,5 N/mm²



ENERGIEEFFIZIENZKLASSE

EK 3



ZERTIFIZIERUNG

Emissionsgeprüft (TÜV Rheinland), EC1 Plus nach Emicode

DOSIERUNG UND ZEMENTMENGE

| Festigkeitsklasse | CT-C60-F8 | CT-C70-F9 |
|----------------------|---------------------|---------------------|
| Dosierung | 500 ml | 500 ml |
| Zementmenge | 62,5 kg | 75 kg |
| Aufheizphase | 4 Tage | 4 Tage |
| Verschleißwiderstand | ≥ A9/(A8 bis A6)*** | ≥ A9/(A8 bis A6)*** |

- *mit Fußbodenheizung
- **für keramische Beläge
- ***CEM I 42,5 R/N und Flügelglätten
- Maximaldosierung von 600 ml nicht überschreiten.
- Die Angaben beziehen sich auf einen Standardmischkessel mit 200 l Nettoinhalt und eine Füllmenge von ca. 320 kg Estrichkies.

- Festigkeitsklasse ist abhängig von der Qualität des verwendeten Estrichkieses.
- Bei der Angabe „nach dem X. Tag“ ist der Einbautag nicht mit eingerechnet.
- Bei Nenndicken über 80 mm kann sich die Belegreife verzögern. Daher im Vorfeld Rücksprache mit technischem Support halten, um eine gemeinsame Lösung zu finden.

LASTFALLTABELLE

| Flächenlast Einzellast | 5,0 kN/m ² 4,0 kN | 7,5 kN/m ² 6,0 kN | 10,0 kN/m ² 8,0 kN | 15,0 kN/m ² 10,0 kN | 20,0 kN/m ² 15,0 kN |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Biegezug ≥ F6 | 45 mm | 60 mm | 75 mm | k. A. | k. A. |
| Biegezug ≥ F8 | 40 mm | 55 mm | 70 mm | 75 mm (Trennlage) | 85 mm (Trennlage) |

- Für Nenndicken unter 5 kN/m² siehe Lastfalltabelle Retanol® Xtreme.
- Angaben, wenn nicht anders definiert, als Mindestnenndicke (ohne FBH) oder Mindestrohrüberdeckung (mit FBH).

ANWENDUNGSBEREICHE

- Für alle Estriche nach SIA 251/252
- Besonders geeignet für Estriche nach SIA 252 Hartbeton Kat. 1
- Industrieestriche als Nutzestriche
- Estriche im Innen- und Außenbereich sowie in Dauernassbereichen

SAND, WASSER, ZEMENT

- **Sieblinie:** Estrichkies zur Herstellung von Estrichbeton, Körnungsbereich 0–8 mm
- **0–4 mm:** für Verbundestrich bei Nenndicken ≤ 20 mm
- **0–8 mm:** für Verbundestrich bei Nenndicken > 20 mm
- **W/Z-Wert:** Max. 0,6
- **Zement:** Verwendung von Zement gemäß PCT Zementfreigabeliste
- **≥ C50-F7 und/oder Belegreife nach dem 2. Tag für Fliesen:** 75 kg Zement der Güte 42,5 R/N gemäß PCT Zementfreigabeliste
- **Verschleißwiderstandsklassen A8 bis A6:** 75 kg CEM I-Zement der Güte 42,5 R/N

MISCHANWEISUNG

1. Vor der ersten Mischung und alle 30 Minuten den Kanister kräftig aufschütteln, um eine gleichmäßige Verteilung aller Inhaltsstoffe sicherzustellen.
2. Die Estrichmaschine zuerst etwa zur Hälfte mit Sand und der gesamten Zementmenge befüllen.
3. Retanol® Indestra Pro Konzentrat zum ersten Anmachwasser (üblicherweise 5–10 Liter) hinzufügen, dann die Maschine komplett befüllen.
4. Die erforderliche Restwassermenge schrittweise zugeben, bis eine steif-plastische Konsistenz erreicht ist.
5. Eine Nachmischzeit von 2 Minuten sicherstellen, um eine homogene Durchmischung der Bestandteile zu gewährleisten. Dies ist für die Funktion von Retanol® ebenso notwendig wie das Aufschütteln des Kanisters.

VERARBEITUNGSHINWEISE

- **Verarbeitungszeit:** 45 Minuten
- **Abziehen und Glätten:** 60 Minuten
- **Verarbeitungstemperatur:** +5 °C bis +28 °C für Mörtel, Umgebung und Untergrund
- Nicht mit anderen Estrich- und Mörtelzusatzmitteln mischen.
- Bereits anziehenden Estrichmörtel niemals mit Wasser reaktivieren.

DOWNLOADS

- Aufheizprotokolle
- Ausschreibungstexte
- GEV-(Emicode-)Zertifizierung
- Messprotokolle
- Lastfalltabelle

WEITERE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Schwundarm nach SW 1 in Kombination mit Agent I®
- Rohdichte ca. 2.000 bis 2.200 kg/m³
- Wärmeleitfähigkeit ca. 2,0–2,4 Lambda
- Bessere Verarbeitung und geringerer Abziehwiderstand
- Nahezu unabhängig von bauklimatischen Bedingungen
- Reduzierung von Luftporen
- Stoßlüften nach dem 1. Tag
- 80–90 % der Endfestigkeit 3 Tage nach Einbau
- Rückfeuchteschutz mind. 4 Monate

CM-MESSUNG

- Ein Retanol® Indestra Pro Konzentrat Estrich gilt in den ersten 56 Tagen nach der Verlegung in Bezug auf die Belegreife als Sonderestrich und kann hinsichtlich seiner Belegreife von der PCT Chemie durch eine CM-Messung geprüft und freigegeben werden.
- Die CM-Messung, inklusive der Ausstellung einer Garantieerklärung und der Übernahme der Gewährleistung, kann während dieses Zeitraums vom Retanol® Fachbetrieb, von Bodenlegern, Fliesenlegern oder dem Auftraggeber kostenlos bei der PCT Chemie in Auftrag gegeben werden. Weitere Informationen zur Freigabe des Estrichs finden Sie auf unserer Homepage unter „Garantie“.
- Nach 56 Tagen erfolgt die Bewertung des Retanol® Estrichs gemäß den Normwerten der SIA 251.

BESONDERE HINWEISE

Verschleißwiderstandsklassen A9 bis A6:

- **Für A9:** Die Estrichfläche maschinell glätten.
- **Für A8, A7 und A6:** Zusätzliches Flügelglätten mit einer leistungsstarken, mind. 80 kg schweren Maschine.
- Bei Verschleißwiderstandsklassen unter A9 empfehlen wir, eine Erstprüfung durchzuführen.

Hartstoffeinstreuung:

- Grundsätzlich können alle nach DIN 1100 geregelten Hartstoffe eingesetzt werden.
- Im Vorfeld eigene Tests zur Kompatibilität von Retanol® Indestra Pro Konzentrat und dem eingesetzten Bindemittel der Einstreuung durchführen.

Verbundestriche:

- **Haftbrücke:** Für die Herstellung des Verbunds ist die Haftbrücke ZE von PCT Chemie zu verwenden.
- **Curings:** Der Untergrund darf nicht mit Curings behandelt sein, um die Haftung zu gewährleisten.

- Produktbroschüre
- Retanol® nach dem Einbau
- Rückfeuchteschutz
- TÜV-Emissionsprüfung
- Winterregeln
- Zementfreigabeliste








WICHTIGER HINWEIS

Die Kurzfassung der Produktinformationen dient als einfacher „Produktfinder“ zur Übersicht über die Kerneigenschaften unserer Produkte und zur Unterstützung bei der Produktauswahl innerhalb des Sortiments von PCT Chemie.

Für detaillierte technische Informationen zur korrekten Anwendung der Produkte auf der Baustelle, einschließlich der relevanten Rahmenbedingungen wie Herstellerangaben, Normen und Stand der Technik, ist die Langfassung der Produktbroschüre heranzuziehen.

Nur durch die Einhaltung dieser Rahmenbedingungen können die angegebenen technischen Eigenschaften gewährleistet werden.

© PCT Chemie Swiss GmbH

 Altgasse 63, CH-6340 Baar
 +41 41 501 45 45
 office@pct-chemie.ch
 www.pct-chemie.ch
 Stand: Dezember 2025



Hier erfahren Sie
mehr über die Vorteile
des Systems
RETANOL® ESTRICH:



RETANOL®